



## COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0,55	0,25	0,70	1,10	0,50	1,70	0,10

## EQUIVALÊNCIA

AISI L6.

## DUREZA FORNECIDA

39-43 HRC - temperado e revenido.

## CARACTERÍSTICAS

- Aço fornecido para matrizes de forjamento.
- Fornecido com dureza entre 39 - 43 HRC.
- Ótima tenacidade.

## APLICAÇÕES

- Matrizes de forjamento.
- Matrizes prensas tipo martelo.
- Matrizes conformação a quente.
- Base de matrizes de forjamento.

## PROPRIEDADES FÍSICAS

Coeficiente de Expansão Térmica [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 500°C
	11,8	12,7	13,3	14,3
Condutividade Térmica [W/(m x K)]	20°C	200°C	300°C	500°C
	37,5	39,7	39,0	36,1

## CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

- Blocos com espessura de até 500 mm.
- Outras medidas sob consulta.

## TRATAMENTO TÉRMICO

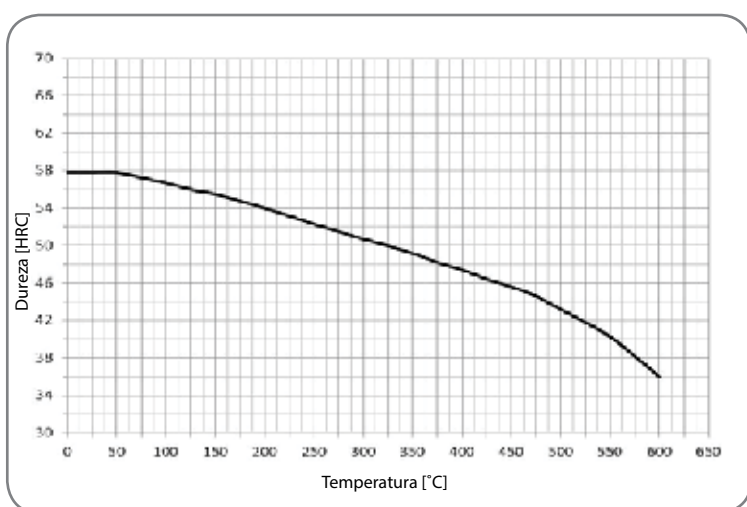
Têmpera	Recozimento	Revenimento	Alívio de tensões
840 - 870°C	720 - 750°C	550 - 680°C	500 - 550°C

**BOA RESISTÊNCIA AO  
CHOQUE TÉRMICO**

# 2714 (42 HRC)

## DIAGRAMA DE TEMPERATURA

Valores em HRC. Testados em amostras com 25 mm de diâmetro x 50 mm de comprimento. Endurecidos no óleo a 850°C.



## ALÍVIO DE TENSÕES

Recomenda-se alívio de tensões sempre que o volume removido na usinagem do bloco seja maior que 40% do volume total.

## LIMPEZA

ASTM E45 - Método A com tipo A  $\leq 1.5$ ; B, C e D  $\leq 2$  ou DIN 50602 - K4  $\leq 30$ .

## ENTREGA

Condições de Entrega	Dureza Fornecida	Estrutura
Temperado e revenido	39 - 43 HRC	Estrutura martensítica/ bainítica